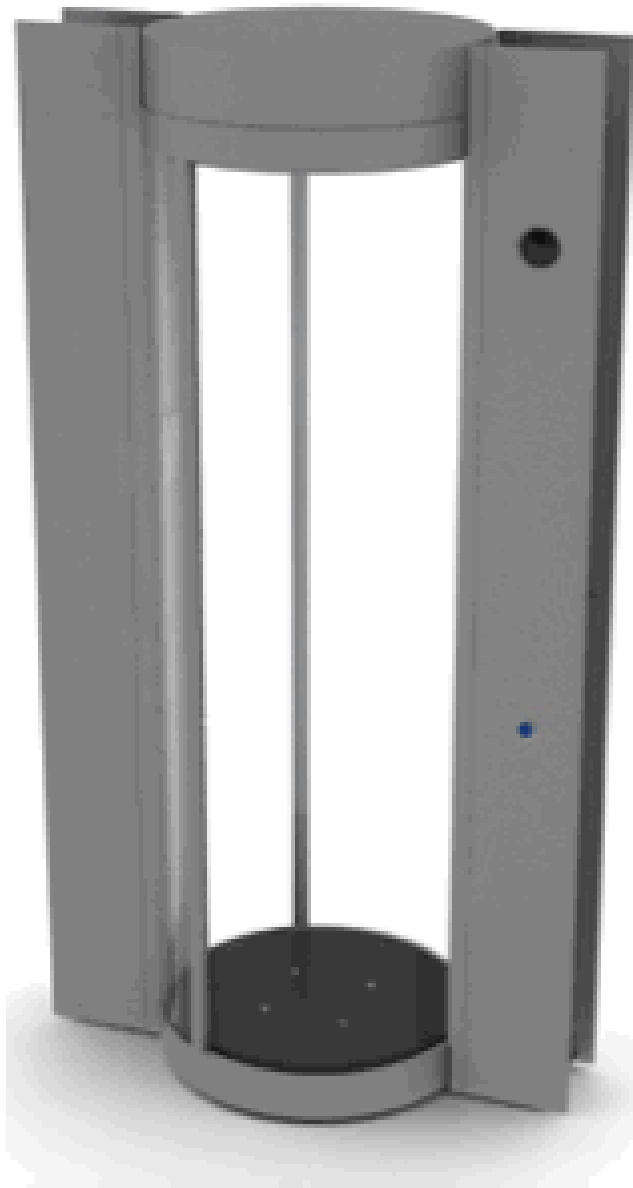




ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CYLINDER GATE CGG 100



Requisitos de energía: 110 / 220V. 60 / 50Hz. CA (% ± 10) 24V. CC en espera ~ 14 W. máx. ~ 130W.

Dimensiones: 1260 x 2345 x 736 mm.

Características del cuerpo:

Exterior: Puertas de acceso fijo ubicadas entre la estructura de soporte y la pared. La unidad de control está ubicada sobre el panel del techo en el gabinete superior.

Interior: El gabinete cilíndrico giratorio accionado por motor proporciona acceso bidireccional controlado.

Características del indicador: LED de matriz de puntos verde y rojo en ambos paneles laterales (pantalla animada opcional).

Puertas corredizas: De forma cilíndrica, vidrio laminado de 4 + 4 mm.

Temperatura de funcionamiento, humedad, clasificación IP: - 20 °C a + 68 °C / RH 95% sin condensación / IP 44 Modelo para interiores.

Rendimiento mínimo de pasaje: 15 millones de pasajes.

Sistema de control: Todas las entradas están protegidas con opto-acoplador. Controladas por contacto seco o entrada a tierra. Compatible con todos los sistemas de control de acceso que proporcionan contacto seco o salidas a tierra. El módulo de control IP RS232 / RS485 / TCP opcional está disponible.

Operación: Sistema bidireccional controlado por microprocesador con motor de CC.

- El cilindro interior está cerrado en ambas direcciones cuando se encuentra en posición de espera. Cuando se autoriza un pasaje circular se abre la puerta corrediza y permite la entrada al cilindro. Cuando una persona entra al cilindro, la puerta corrediza circular gira en dirección opuesta para permitir la salida desde el otro lado. Después de que la persona abandona el cilindro, la puerta corrediza circular gira de nuevo a la posición de espera cerrando ambas entradas, lista para el siguiente pasaje.

- Si el sistema se ve obligado a girar para abrirlo sin autorización, el modo de alarma se activa y el sistema se bloquea.

- Si otra persona intenta ingresar al cilindro sin autorización mientras la primera persona sale, el modo de alarma se activa y el sistema se bloquea.

Indicadores y señalización: La señalización se proporciona mediante indicadores de dirección colocados a ambos lados de la unidad ("flecha verde" que indica la dirección del paso, "barra roja" que indica el paso no autorizado). Además, un zumbador proporciona una señal de paso audible.

Tiempo de reinicio: Seleccionable por interruptor DIP; 6 - 8 - 18 seg.

Datos de salida: **El sistema proporciona retroalimentación de paso de contacto seco por parada.**

Modo de emergencia: El modo de emergencia se activa por contacto en las terminales de entrada de emergencia ubicados en la unidad de control. Las puertas corredizas circulares se pueden girar para abrirlas manualmente y permitir la libre salida. Los indicadores de estado verdes y la alarma sonora permanecen en modo de emergencia.

Velocidad de flujo: Capacidad del mecanismo: ~ 2 pasos / minuto;

Nominal: ~ 2 pasajes por minuto (Ver figura de referencia).

• El uso de diferentes unidades de control de acceso puede cambiar la tasa de flujo.

Características estándar: Indicadores de dirección y estado, Sensor de altura IR.

Opcional: Sensor de peso, vidrio a prueba de balas de policarbonato BR3 y BR4.

** El diseño y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.*

